

# Sandvik QI341HS

## Britador HSI sobre esteiras

A QI341HS é uma britadeira de impacto sobre esteiras compacta e econômica, completa com peneira suspensa HS311 de um único deck. Equipada com a tecnologia Prisec™ da Sandvik, líder de mercado, ela é capaz de operar em aplicações primárias e secundárias, e foi projetada com foco em produtividade, segurança e facilidade de uso.



### Principais benefícios

#### Confiabilidade

- Câmara de impacto Sandvik CI611 Prisec™ líder de mercado, para flexibilidade e desempenho incomparáveis.
- Sistema patenteado de ajuste/frenagem para aliviar bloqueios durante a operação, maximizando assim o tempo de atividade.
- Caixa de alimentação para rochas e bandeja inferior com revestimentos resistentes ao desgaste para vida útil prolongada
- Componentes premium selecionados em toda a estrutura e análise FEA em peças estruturais para garantir durabilidade.
- Tubulações de aço são amplamente utilizadas para proporcionar dissipação de calor superior e máxima confiabilidade
- Capaz de operar nos ambientes mais hostis

#### Produtividade

- Cortinas de avental ajustáveis e velocidade de inclinação permitem obter uma ampla gama de gradações do produto final.
  - O sistema de detecção de carga para o acionamento do alimentador garante a britagem contínua.
  - Pré-triagem com opção de mídia de triagem para remoção eficaz de multas, assim maximizando a produtividade e reduzindo o desgaste.
  - Seleção de martelos adequados para uma ampla gama de aplicações
- Sistema de controle PLC completo com tela colorida, permitindo a visualização dos dados e o ajuste por botão de todos os parâmetros operacionais da planta.
- Conectado ao Sandvik My Fleet com assinatura de dados de 7 anos, oferecendo gerenciamento de frota 24 horas por dia, 7 dias por semana, geolocalização e suporte remoto ao operador.
  - Tela suspensa HS311 de um único deck para divisão em 1 ou 2 vias

#### Custo de propriedade

- Os motores de última geração, com alta eficiência de combustível, proporcionam o máximo desempenho e custo-benefício.
- Transmissão por embreagem hidráulica para uma transmissão de potência mais suave, otimizando a eficiência de combustível e maximizando a transferência de potência.
- Tanque de combustível bem dimensionado para maximizar os intervalos entre os reabastecimentos

#### Segurança

- Dispositivo patenteado de travamento e posicionamento do rotor para manutenção rápida e segura.
- Sistema exclusivo de travamento por 4 chaves para garantir uma inspeção segura após a remoção do rotor. parou de virar
- Inclui lança de elevação integrada, talha de corrente e berço de elevação para remoção segura. rotação e encaixe de martelos
- Aviso sonoro e visual obrigatório para operação segura durante o rastreamento e inicialização/desligamento
- Botões de parada de emergência e cordas de parada de esteiras transportadoras distribuídas por toda a planta para fácil acesso durante a operação.
- Controle remoto sem fio e controle de velocidade proporcional para rastreamento seguro no local.
- Plataformas espaçosas proporcionam acesso seguro para serviços e manutenção.
- Barras de pulverização para supressão de poeira e bomba de água integrada para minimizar melhoria da segurança do operador e do local de trabalho em relação à poeira

#### Sustentabilidade

- Motor Stage V de última geração, em conformidade com o padrão de emissões Stage V, para emissões reduzidas.
- O sistema de supressão de poeira minimiza as emissões de poeira, reduzindo impacto ambiental
- Caixa de alimentação e bandeja inferior com revestimentos resistentes ao desgaste para maior durabilidade desgaste a vida

Especificações principais	QI341HS
<b>Funil</b>	
Largura	1,8 m / 5' 11" 3,66
Comprimento	m / 12' 0"
Capacidade	3,6 m³ / 4,7 yd³
<b>Alimentador primário</b>	
alimentador revestido resistente ao desgaste	910 mm x 2330 mm / 3' x 7' 8"
Dirigir	Velocidade variável hidráulica
<b>Pré-seleção</b>	
Tipo	Deck duplo
Tamanho da tela	1520 mm x 980 mm / 5' 0" x 3' 2" 1020 mm
Malha do convés inferior	x 980 mm / 3' 4" x 3' 2" 40 mm / 1 ½" 20
Placa perfurada	mm / ¾"
Tela sob malha	
<b>Impactador</b>	
Tipo	Sandvik CI611 HSI 992
Abertura de alimentação	mm x 670 mm / 39" x 26" 992 mm x 830
Abertura de entrada hidráulica	mm / 39" x 32" 1000 mm / 39" de diâmetro
Rotor de 4 barras com velocidade variável e 2 aventais.	Assistência hidráulica
<b>Esteira principal</b>	
Largura da correia	1000 mm / 39" 3,76
Altura de descarga	m / 12' 4"
<b>Tela suspensa</b>	
Modelo - HS311	4 m x 1,5 m / 13' x 5'
Número de baralhos	1
Número de rolamentos	2
Ângulo de operação	22°
Tamanho mínimo da malha	20 mm / ¾" 75
Tamanho máximo da malha	mm / 3"
<b>alimentador de bandeja inferior</b>	
Tipo	Alimentador vibratório escalonado com montagem em mola, 830 mm / 32" 2,04 m / 6' 8"
Largura	
Comprimento	
<b>Esteira de transferência</b>	
Largura da correia	500 mm / 20"
<b>Esteira de recirculação</b>	
Largura da correia	500 mm / 20" 4,58
Altura de descarga	m / 15'
<b>transportador de partículas finas</b>	
Largura da correia	1200 mm / 47"
Altura de descarga	3,46 m / 11'4"

Especificação padrão

- Alimentador de bandeja primário
- Pré-filtro vibratório
- Alimentador de bandeja inferior
- Transportador de finos naturais
- Esteira transportadora principal dobrável completa com coberturas contra poeira
- Ímã de sobrebanda de polo único
- Kit de ferramentas
- Mastro de iluminação e luzes de armário

Especificações principais	QI341HS
<b>Ímã</b>	
Modelo	Ímã de sobrebanda de polo único
Tipo	Suspensão autolimpante
<b>transportador de finos naturais</b>	
Largura da correia	650 mm / 26" 2,63
Altura de descarga	m / 8' 8"
<b>Faixas</b>	
Comprimento (centros)	3,8 m / 12' 6" 400
Largura (sapato)	mm / 16"
Controlar	Rádio / Umbilical
<b>Pacote de energia</b>	
Motor	CAT C9.3B Estágio 5 / T4F 280 kW / 375 hp CAT C9 T3 261 kW / 350 hp 660 litros / 174 USG 660 litros / 174 USG
tamanho do tanque de diesel	USG 660 litros / 174 USG
Dimensões do tanque hidráulico	Acionamento direto por embreagem úmida
Tipo de acionamento	
<b>Dimensões de transporte</b>	
Comprimento	17,02 m / 55' 9"
Largura	3,00 m / 9' 8" 3,52
Altura	m / 11' 5" 48.054
Peso padrão	kg / 105.940 lbs
<b>Dimensões operacionais</b>	
Comprimento	17,76 m / 58' 3"
Largura	10,48 m / 34' 4" 4,59
Altura	m / 15'
<b>Desempenho</b>	
tamanho máximo de alimentação	600 mm / 24"
Capacidade (até)	300 tph / 330 stph 1,1
Velocidade de deslocamento	km/h / 0,68 mph 20° / 10°
Inclinação máxima / Deslocamento lateral	

Observação: Todos os pesos e dimensões referem-se apenas a unidades padrão.

- Puxe os cabos de parada em todas as esteiras transportadoras.
- Barras de pulverização para supressão de poeira
- Extensões da tremonha para carregamento traseiro
- Bomba de diesel remota
- Rastreamento por controle remoto, proporcional
- Bomba de água hidráulica
- Pernas de macaco hidráulico
- Sistema telemático My Fleet com assinatura de dados de 7 anos

